

附件 3

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：厦门通富微电子有限公司（公章）



填报日期：2026年01月01日

江苏省生态环境厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



2026年1月1日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

厦门通富微电子有限公司是由通富微电子股份有限公司和厦门半导体投资集团有限公司共同投资设立的有限责任公司。本公司于 2020 年投产，从事集成电路先进封装测试生产。本项目（一期项目）分两阶段进行建设，项目建成后可实现集成电路先进封装和测试 118.8 万片/年。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
金凸块晶圆	硅、金	21.6 万片	有机树脂类废物	7.5 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

金表面处理：芯片金凸块的表面处理采用金表面处理设备，首先在夹具中放入芯片并固定，然后进行水洗，水洗后进入表面处理槽，进行表面处理金工艺，然后芯片进入水洗槽，循环水洗，此时废水含有微量的贵金属金。含金废水经离子交换树脂吸附金后再排入储水槽，离子交换树脂定期再生，再生废液作危废处置，冲洗废水进入重金属预处理装置处理。

金蚀刻：芯片金凸块的种子层金蚀刻采用含 KI 的金蚀刻药液，通过在芯片表面喷淋药液，蚀刻种子层中的金层，然后用纯水喷淋清洗，其中产生的废液和废水均含有微量贵金属金。含金废水和废液分别经多级离子交换树脂吸附金后再排入储水槽，离子交换树脂定期再生，再生废液作危废处置，冲洗废水进入重金属预处理装置处理。

工艺流程图：

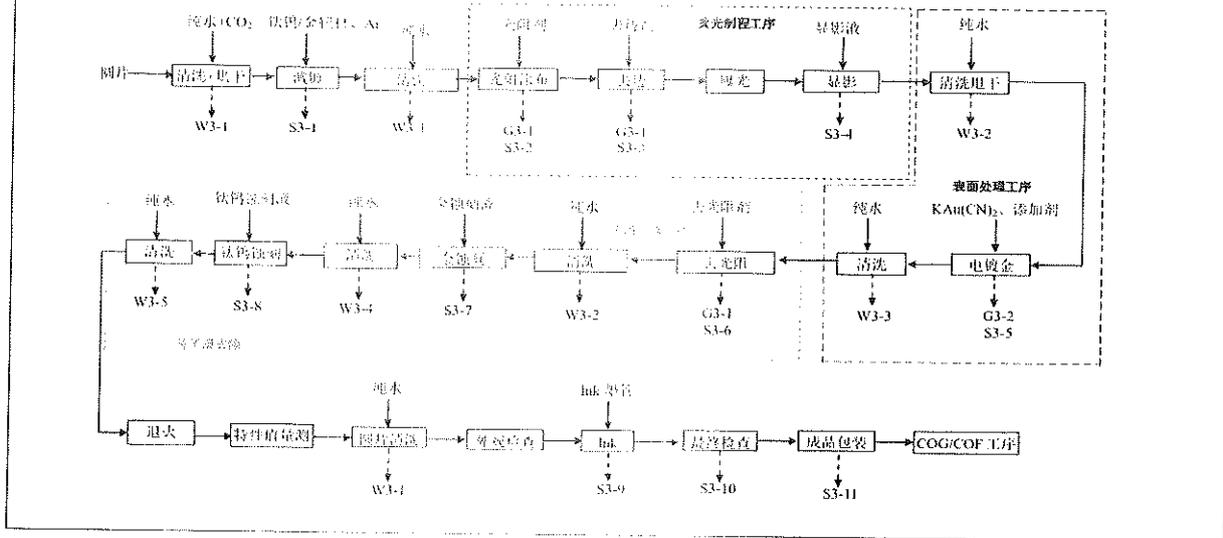


表 3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例 (%)	危害特性	形态
废树脂(含金、钯、铂的废离子交换树脂)	树脂	约 80%	腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
	滤芯	约 80%	毒性 <input checked="" type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
	KI (碘化钾)	约 10%	易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
	金	约 10%	反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input checked="" type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>
			腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
			毒性 <input type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>
			腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
			毒性 <input type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>

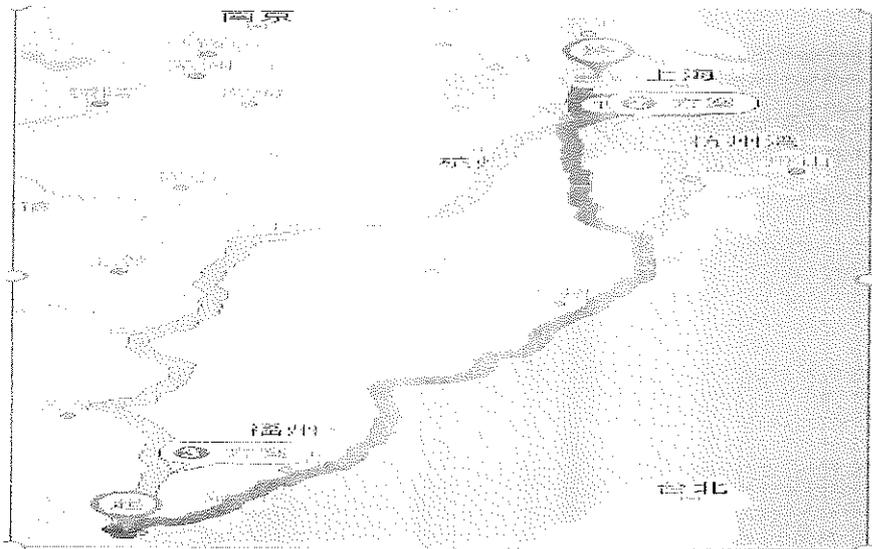
第二部分：废物包装、运输情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	废树脂（含金、钼、铂的废离子交换树脂）	桶	PE	60L	是

<p>运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）</p> <p>运输工具名称：</p> <p>运输工具名称：</p> <p>昆山中汇物流有限公司</p> <p>押运员：叶兵 从业资格证号:321322198306247011</p> <p>驾驶员:侍玲玲 从业资格证号: 32132219901106882X</p> <p>车牌号：苏 EHA946</p> <p>押运员：徐东东 从业资格证号: 321322198601022819</p> <p>驾驶员: 刘小芹 从业资格证号: 321322198611094445</p> <p>车牌号：苏 E6W070</p> <p>（运输单位具有交管部门发放的道路运输经营许可资质，车辆具有相应的道路运输证并每年进行年审；运输单位在江苏省危险废物动态管理系统上备案；驾驶员与押运员均具有从业人员资格）</p> <p>运输方式： 道路 <input type="checkbox"/> 铁路 <input type="checkbox"/> 水路 <input type="checkbox"/></p>

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

途径城市：厦门市—晋江市—泉州市—莆田市—福清市—临海市—宁德县—温州市—台州市—绍兴市—嘉兴市—昆山市



运行路线：全线总长 1000 公里。

从厦门通富微电子有限公司出发进入南海二路—右转进入海新路—进入厦蓉高速—进入沈海高速—进入渔平高速—进入福夏高速—进入福州绕城高速—进入甬莞高速—进入沈海高速—进入常台高速—进入沪昆高速—进入常嘉高速—进入京沪高速—进入鼎臣路—右转进入中华园路—右转进入江浦路—左转进入新南西路—右转进入大虞河路—左转进入晨丰东路—到光洋新材料科技（昆山）有限公司。

表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、 运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

污染防治措施：

1. 运输过程中采用密封性良好的吨桶防止泄漏； 2 对运输危险废物的设施和设备应当加强管理和维护,保证其正常运行和使用； 3. 不能混合运输性质不相容而又未经安全性处置的危险废物； 4. 转移危险废物时,必须按照规定填危险废物转移联单,并向危险废物移出地和接受地的县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门报告； 5. 禁止将危险废物与旅客在同一运输工具上载运； 6. 运输危险废物的设施和设备在转作他用时,必须经过消除污染的处理,方可使用； 7. 运输危险废物的人员,应当接受专业培训；经考核合格后,方可从事运输危险废物的工作。

污染防治设备：

2、 布条、木屑

2、 运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

安全防护措施：

可能接触此危险废物时

呼吸防护： 3M 口罩

眼睛防护： 护目镜。

身体防护： 穿橡胶耐酸碱服。

手防护： 戴橡胶耐酸碱手套。

如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。

食入，误服者用水漱口，给饮牛奶和蛋清。就医。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

事故应急处置方案：

公司设紧急事故处理小组，主要成员有公司各部门负责人、工程师、环安部门人员、运输组人员。突发事故发生时由一名主要负责人带领的应急小组第一时间到达现场，由工程师以及技术人员进行技术分析和现场抢救，遇重大事故应及时向当地环保部门汇报共同处理好突发事故。

转移过程中危险废物泄漏：当泄漏事故发生后，车上押运员、司机立即佩戴口罩、手套、护目镜等防护工具，不能直接接触洒落物，在上风方向进行救援。确认包装桶的阀门开关是否有松动并拧紧（此同时拨打公司负责人的电话，说明事故发生的地点，泄漏的情况，现场的控制情况，有无增派人员的需要）将次氯酸钠冲洗稀释泄漏废液，稀释后用布条、木屑将泄漏液体吸附收集。当洒落的废物及洒落物处理完后，检查现场有无其他洒落源及洒落的液体。

现场人员的疏散、撤离

当发生泄漏事故，可能对周边人员的安全构成威胁。此时，应对现场人员说明情况，告诉其不必惊慌，根据上风方向撤离转移，切勿引起围观，在人员撤至安全区后立即通知公司负责人说明情况。

事故应急联系方式：

厂内专业应急救援队伍 值班电话：0512-50352988

负责人姚真：13773104700

外部应急救援力量 医院急救中心： 120

消防队： 119

公安局： 110

相应的应急设备：

口罩、手套、护目镜等防护工具、布条、木屑

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况	
单位名称：光洋新材料科技（昆山）有限公司	
危废经营许可证编号：JSKSND0583001D003	有效期：2025 年 7 月 22 日至 2026 年 7 月 21 日
经营核准内容（废物名称、类别、数量）： 处置、利用 HW13 有机树脂类废物（除 900-451-13 以外的，含金、钯、铂的废离子交换树脂） 38 吨/年，HW17 表面处理废物（仅非氰系含金银钯的 336-056-17、336-057-17、336-059-17、336-063-17、336-066-17 废液） 1440 吨/年，HW33 无机氧化物废液（仅氰系含金银废液） 720 吨/年，HW49 其他废物（限 900-045-49 含金银的废导线架 720 吨/年、含金的废镀金 PC 板及边料 600 吨/年、废电容 120 吨/年、含金的废 IC 240 吨/年、含金的废 PCB 钻孔屑 600 吨/年、含金的废印刷线路板及边料 2400 吨/年、含金银钯的废电子零组件、下脚品及不良品 600 吨/年；限 900-039-49、900-041-49、900-042-49、900-047-49 含金银钯的包装物、容器、过滤吸附介质 480 吨/年）共计 5760 吨/年，HW50 废催化剂（仅 261-151-50、261-152-50、261-156-50、261-159-50、261-160-50、261-161-50、261-165-50、261-169-50、261-181-50 含钯、铂的废触媒） 2380 吨/年。	

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

含金、钯、铂的废离子交换树脂：焚烧--灰化--溶解--沉淀--过滤--烘干--熔铸

