

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 昆山市超群金属制品有限公司 （公章）



填报日期： 2025 年 11 月 15 日

江苏省生态环境厅制

昆山市超群金属制品有限公司

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：

2015年 11 月 5 日



第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）：

 昆山市超群金属制品有限公司始建于 2006 年 9 月，位于昆山市张浦镇俱进路西侧。其经营范围为：新型铝材料研发，铝合金棒、铝合金锭、铝制品生产和销售。企业年生产铝合金棒 6.03 万吨，铝铸锭 2.02 万吨，铝合金液 0.5 万吨。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
铝合金棒	铝	6.03 万吨	铝灰（HW48 321-026-48）	6500 吨
			环保灰（HW48321-034-48）	70 吨
铝合金锭	铝	2.02 万吨	铝灰（HW48 321-026-48）	2000 吨
			环保灰（HW48321-034-48）	40 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图：

- 1、搅拌：在熔炼过程中需定期搅拌以便炉料受热均匀，搅拌、投料、扒渣等工段，均需在关闭天然气阀门、打开炉门的情况下进行，在炉门打开时，有燃烧废气及烟尘、扒渣工段有铝渣产生。
- 2、清铝：从熔铝炉中打捞出来的铝渣投入到清铝炉中进行铝渣分离，清铝炉利用铝渣的热量，采用回转的方式搅拌铝渣，使杂质物质进一步分层，部分可作为原料投入熔铝炉中继续熔炼，另外一部分的渣锭进入冷却桶再次进行铝渣分选。
- 3、冷却：从清铝炉中分选出来的渣锭投入冷却桶中再次进行铝渣分离，分选出的铝渣作为原料投入到熔铝炉熔炼，剩余的废渣作为危废进行处理。

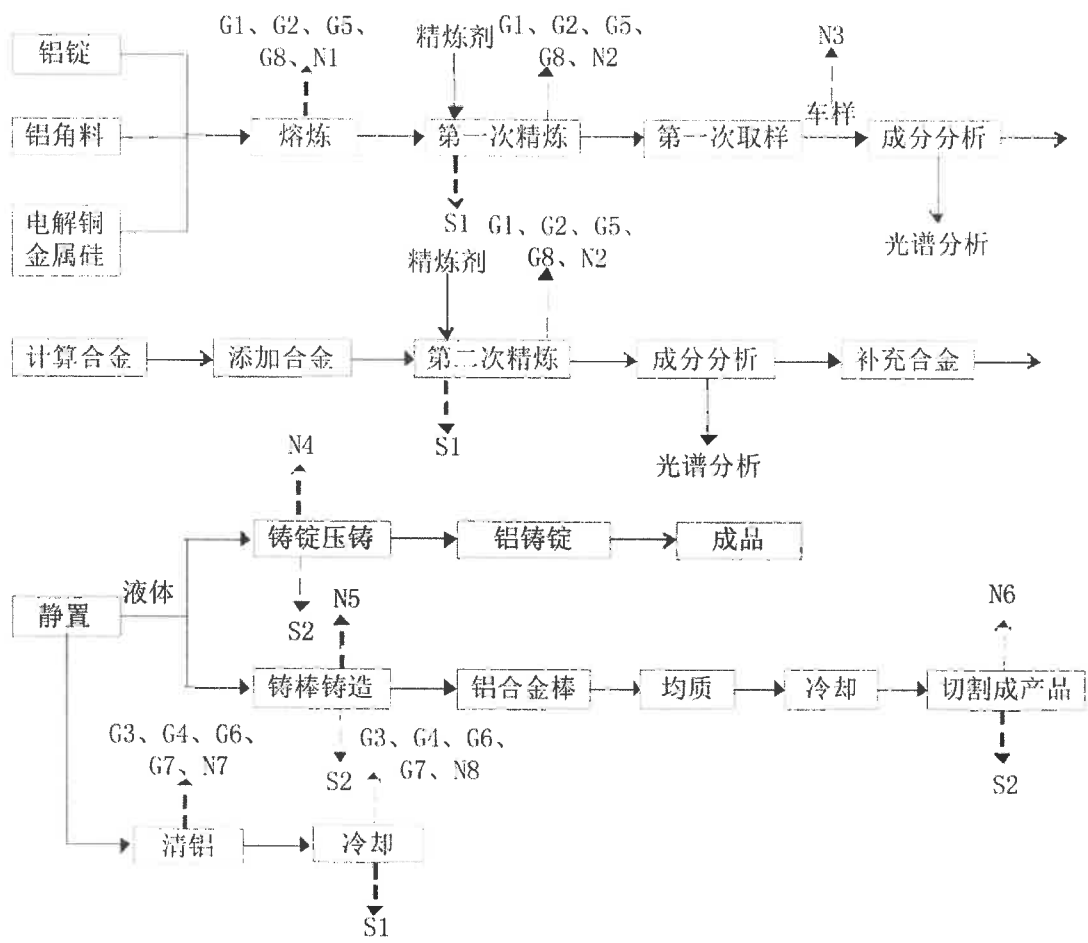


表 3 废物组分、特性（详见附件）					
废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性		形态
铝灰 HW48 (321-026-48)	铝	5~30%	腐蚀性	☐	固态 ☒
	氧化铝	70~90%	毒性	☐	半固态 ☐
	二氧化硅	5~10%	易燃性	☐	粉末态 ☒
			反应性	☒	颗粒态 ☒
			感染性	☐	液态 ☐
环保灰 HW48 (321-034-48)	铝	1~20%	腐蚀性	☐	固态 ☒
	氧化铝	5~80%	毒性	☐	半固态 ☐
	二氧化硅	5~10%	易燃性	☐	粉末态 ☒
			反应性	☒	颗粒态 ☒
			感染性	☐	液态 ☐

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	铝灰 (321-026-48)	编织袋	pp	1m ³	是
2	环保灰 (321-034-48)	编织袋	pp	1m ³	是

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

委托河南利泽运输有限公司，资质证书：郑字 410101025364 号，进行危废运输，运输车辆安装动态监控定位系统，实时报送运输路线，严格按照规定运输路线行驶，严格遵守禁止在居民区和人口密集区停留，禁止与其他货物混合运输规定；装车时应严格按照《危险废物规范化管理》要求进行操作，做好防扬尘、防泄漏等保护措施。

运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

起点：昆山市超群金属制品有限公司

终点：山东宏兴环保材料有限公司

途径：江苏省：（昆山市、南通市、连云港市）、山东省（临沂市）

路线：312 国道、京沪高速、常嘉高速、常台高速、沈海高速、连霍高速、236 省道。

所有车辆严格按照规定行驶路线行驶，遇突发原因及路线临时变更第一时间汇报至公司 24 小时应急电话：13949122228，紧急联系人：冯晓东



表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

污染防治措施：

- 1、运输时应当采取密闭、遮盖、捆扎等措施防止扬散、雨淋；
- 2、对运输危险废物的设施和设备应当加强管理和维护，保证其正常运行和使用；
- 3、严禁混合运输不同的危险废物；
- 4、转移危险废物时，严格按照规定填危险废物转移联单，并向危险废物移出地和接受地的县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门报告；
- 5、运输危险废物的人员，定期参加专业培训，经考核合格后上岗；
- 6、发生泄漏时，污泥被带入外环境，立即用应急设施如扫把、簸箕、抹布、消防砂(袋)等对泄漏的危废及废水进行清理及堵截，并妥善收集待处置；

污染防治设备主要有：雨布、铁锹、消防沙、抹布、应急收集桶等。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

安全防护措施：

- 1) 个体防护措施。驾押人员应做好个体防护，以确保自身安全；
- 2) 初期应急处置，事故报告后，驾驶和押运人员应根据货物特性，采取相应的措施；
- 3) 设置警告标志、警戒带等；
- 4) 不得违法破坏现场，如遇爆炸、火灾、中毒等危及人身安全时，驾押人员应劝阻和协助疏导，避免无关人员误入；
- 5) 配合政府主管部门开展应急救援；

安全防护设备：防护服、防护手套、防毒面具、灭火器、消防沙、警示带、警告标示等。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

为认真贯彻落实《中华人民共和国安全生产法》、《道路交通安全法》、《道路运输条例》和国家有关规定，确保在发生道路运输突发事件时，及时组织、指挥并动员各方面力量投入抢救、抢险、运输保障、现场处理及善后工作，保护人民群众生命和财产安全，保护环境，维护社会稳定，制定本预案。

一、组织领导

为确保应急处理工作组织有效、措施到位，公司成立应急指挥领导小组：

组 长：吕振华（产废单位：总经理）电话：18036112588

副组长：冯晓东（运输单位：总经理）电话：13949122228

副组长：王兴营（处置单位：总经理）电话：1335557570

成员：王保艺（产废单位）、魏玉东（运输单位）、王兴营（处置单位）

公司值班电话：13949122228

领导小组主要职责是：组织、指挥、协调突发事件的抢救、抢险、保障运输、现场处理及善后工作，服从政府或有关部门的统一调度、指挥。

二、报告程序

当发生重、特大道路交通事故及危险废弃物泄漏、燃烧事故后，驾驶员、押运员必须采取措施抢救伤员，迅速向事故发生地公安交警部门及本企业报告，企业在接到报告后对情况做出分析和决策并及时上报上级所属地道路运输管理机构、环保局等有关部门。

相关急救电话：

环保：12369 交警：122 公安：110 消防：119 医疗：120

事故报告的主要内容：事故单位、车辆、驾驶人员的基本情况；事故发生的时间、地点及事故现场情况；事故的简要经过、人员伤亡情况；事故性质的初步判断；报告单位、报告人、报告时间及联系方式。

三、应急指挥

领导小组接到道路交通事故报告或政府有关自然灾害、公共卫生及其他突发公共事件应急运输指令时，立即启动本预案，由组长或副组长率领相关人员赶赴目的地进行现场指挥，遵照上级的指示和要求，积极与有关部门密切配合，认真做好抢险施救、事故处理和运输保障工作，并即时将有关情况向上级和有关部门报告。

四、处置措施

发生重、特大交通事故时，即时启动应急预案，组长或副组长应率领相关人员在第一时间内赶赴现场，采取果断措施，防止事态扩大，积极协助有关部门处理相关事宜，并做好善后工作。危险废弃物运输在过程中发生燃烧、爆炸、污染、中毒或被盗、丢失、流散、泄漏等事故时，驾驶员、押运员应立即向当地环保、公安、交警部门和企业报告，说明事故情况、危险货物名称、危害和应急措施，并在现场采取一切可能的警示措施，积极配合有关部门进行处置。本企业接报告后，启动应急预案，根据掌握运载的危险品性质、事故时间、地点、原因、人员伤亡、造成危害程度等情况，组织人力、物力，迅速、有效、妥善地进行处置，服从有关部门的指挥，积极采取相应措施，把事故造成的损失控制在最小的范围内，并协助相关部门做好事故调查和善后工作。

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：山东宏兴环保材料有限公司

危废经营许可证编号：
临环 3713220060

有效期：2024 年 1 月 2 日至 2029 年 1 月 1 日

经营核准内容（废物名称、类别、数量）：

危险废物 HW48(321-024-48, 321-026-48, 321-034-48) 200000 吨/年的能力。

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图：

铝灰（渣）处置工艺流程及情况说明

公司产品主要为金属铝及铝酸钙，主要以铝灰（渣）为原料（废物代码：321-024-48、321-026-48、321-034-48），经铝灰（渣）原料暂存、投料、粗筛、原料球磨、筛分后分离金属铝，剩余物料与石灰石经混合原料球磨、煅烧、冷却、成品球磨、包装等工序最终制得铝酸钙，具体工艺如下：

1、原料暂存

所用原料主要为铝灰（渣）及石灰石，其中石灰石来料为包装袋密封包装，由运输车经厂内物料入口运送至厂区内暂存于钙石间。所有原料铝灰渣均在产生企业内部由危废专用防漏包装袋密封进行包装后经有危废运输资质的专用运输车辆送至拟建项目厂内。进厂前由厂内化验人员对铝灰渣中有害物质以及折合氧化铝含量等项目进行分析化验后，合格原料铝灰渣暂存于厂内铝灰库。

2、投料

投料工序采用负压闭式自动拆包机，实现连续自动式拆包、上料过程。

3、粗筛

料仓中物料经提升机密闭送至全封闭式振动給料机，经振动給料机送至滚筒筛。铝灰渣经滚筒筛初步粗筛，分离出部分大块金属铝，初步筛分采用滚筒筛，滚筒筛是一代新型自清式筛料专用设备。初步筛分后金属铝吨袋包装后存放于仓库。筛分后剩余铝灰渣经皮带输送机送至 2#铝灰料仓暂存。

4、原料球磨

为了进一步分离铝灰渣中金属铝，经过初筛后的铝灰渣进入球磨机内，利用铝的延展性使得金属铝发生变形，而氧化铝等无机物在球磨机的研磨作用下，变得越来越细，然后可以利用筛分的方法把金属铝分离出来，达到金属铝的再次分离。球磨后铝灰通过卸料筛板排出进入后续筛分机。

5、筛分

球磨后铝灰经密闭螺旋输送机送至滚筒筛进行再次筛分分离金属铝，筛分后金属铝经出料口排入吨袋，包装后存放于成品仓库。经分离金属铝后剩余铝灰经提升机送至 3#铝灰料仓存放，与不回收金属铝的铝灰渣共同进入后续工序。

6、石灰石投料

袋装石灰石投入负压闭式自动拆包机内，完成包装拆除及投料，石灰石进入石灰石料仓备用。

7、混料球磨

3#铝灰料仓内铝灰、石灰石料仓内石灰石分别经各自配套的皮带秤根据原料成分经皮带秤自动计量，分别经各自密闭传输皮带送入球磨机进一步球磨。球磨达到一定粒径后经密闭提升机送至混料仓暂存。

8、煅烧

原料从暂存混料仓经电子皮带计量秤、皮带输送机、稳料仓、锁风阀直接吸入回转窑。燃料从窑头喷入。原料进入铝酸钙回转窑先经来自窑尾的热量进行预加热。在窑内和燃料产生热气流逆向移动，通过匀速旋转以及重力作用使物料匀速向窑头热源燃烧器方向涌动。这样就可以使物料从低温到高温匀速提升温度，避免欠烧和过烧的情况，保障煅烧物料的质量。在设定的高温条件下，铝灰渣中的 Al_2O_3 和石灰石分解产物 CaO 经高温煅烧后形成的以二铝酸钙($CaO \cdot 2Al_2O_3$)和 一铝酸钙($CaO \cdot Al_2O_3$)为主要成分的烧结物质，即为铝酸钙粉熟料。大致经过预热带、煅烧带、冷却带三个阶段后，卸出回转窑。

由于铝灰中含 N、F、氟化物等有害成分，本工程应用自热-助燃高温煅烧技术，通过加入石灰石和控制工艺条件，强化铝灰中有害成分（N、F、氟化物等）的脱除效果。

9、冷却

熟料进入冷却机温度降至 80 度以下，冷却机采用风冷方式。热空气可作为回转窑空气补充，降低能耗。

10、成品球磨

经过煅烧后的钙铝粉料在回转窑内由半熔融状态结为 2-5cm 块状熟料。按照产品规格，需要将块状熟料球磨达到规定粒径后送至暂存成品仓。

11、成品包装

合格产品经料仓送至包装机，按照规格经包装机自动包装成袋，送至成品库代售。

第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

转移开始日期	转移批次	计划编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车号	接收单位	转移结束日期
2025/9/23	12	GSQ2025320583000206	铝灰	HW48/321-02 6-48	384.46	河南利泽运输有限公司		山西景德建材有限公司	2025/10/31
2025/3/26	10	GSQ2025320583000197	铝灰	HW48/321-02 6-48	316.304	河南利泽运输有限公司		山西火山科技有限公司	2025/10/31
2025/3/26	1	GSQ2025320583000197	环保灰	HW48/321-03 4-48	7.416	河南利泽运输有限公司		山西火山科技有限公司	2025/10/31
合计									

注：每种废物请填写合计量
首次申请不需填写

