

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：昆山市星达有色金属有限公司（公章）

填报日期：2025.11.14



申请者声明

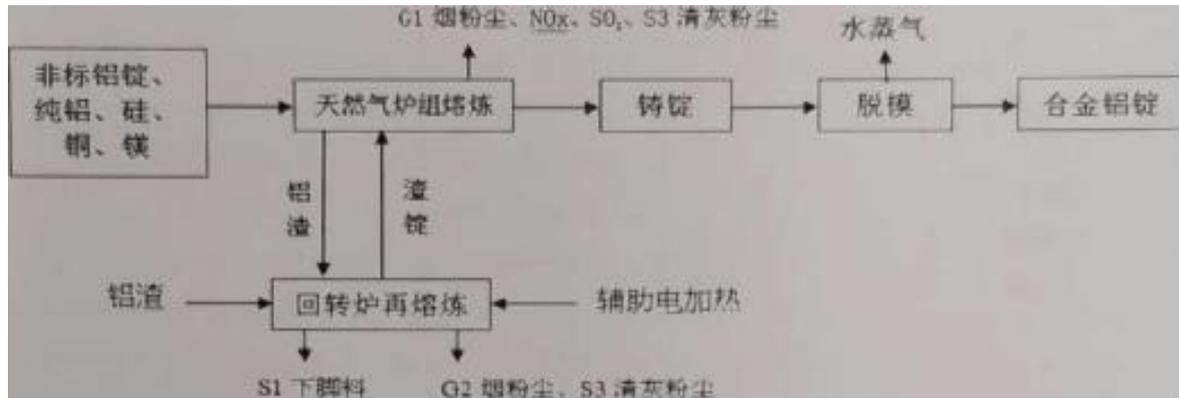
我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：顾建新

2025 年 11 月 14 日

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图



投料：非标铝锭、纯铝通过铲车或叉车倒入上料斗（上料斗设置放料调节闸板，根据熔炼速度调节上料量，经输送带进入旋转预热窑，原料充分烘干预热（约 300°C）后进入熔炼炉炉膛开始快速熔炼，天然气熔铝炉以天然气作为燃料，在运行过程中天然气以从上向下喷射方式，直接接触工件加热。熔炼温度在 700°C 左右，熔非标铝锭作业时间约 3 小时。除渣：当炉料在炉内充分融化后，撒上除渣剂，并耙出上浮的铝渣，作业时间约为 0.5 小时。检验：除渣后，抽取少量铝水用光谱设备检验，从而确定该锅铝水需要投加的金属硅、铜、镁等添加量。投料：人工投入金属硅、铜、纯铝、镁。熔炼温度在 700°C，作业时间约 1 小时。检验：抽取少量铝水，用光谱设备检验产品是否能满足设计要求。若不满足，则重新投入相应的金属直至产品满足设计要求。搅拌：在熔炼过程中需定期进行人工搅拌以便炉料受热均匀。搅拌、投料、扒渣等工段，均需在关闭天然气阀门、打开炉门的情况下进行。在炉门打开时，有燃烧废气及烟粉尘 G1 产生、扒渣工段有铝渣产生。

铸锭：经检验满足设计要求的铝水，开始注入生铁模具中铸成铝锭，铸锭过程中不需要使用脱模剂。

冷却脱模：采用喷淋水对工件进行冷却、脱模，由于工件表面温度可达 600°C，喷在工件表面的水立刻汽化成水蒸气。本工段有废模具 S2 产生。

入库：脱模后的产品入库存放。

回转炉再熔炼：从天然气炉组中打捞出来的铝渣投入回转炉中再次熔炼，回转炉利用铝渣的热量，并辅助以电加热，采用回转的方式搅拌铝渣，使杂质物质进一步分层，部分可铸成渣锭，作为原料投入天然气炉组中继续熔炼。该工段有少量烟粉尘 G2，及熔炼下脚料 S1 产生。

表 3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例 (%)	危害特性	形态	
铝灰	氧化铝		腐蚀性	<input type="checkbox"/>	固态 <input checked="" type="checkbox"/>
			毒性	<input type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性	<input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性	<input checked="" type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性	<input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	铝灰渣	吨袋	聚丙烯	500~1000kg	有
2	集尘灰	吨袋	聚丙烯	500~1000kg	有

表 2 废物运输情况
<p>运输是否符合交管部门运输相关规定</p> <p>河南利泽运输有限公司是由豫交运管许可 2025 年批准成立的一家经营性从事道路危险品专业运输公司.公司经营范围：（道路普通货物运输，危险货物运输 3 类.4 类 3 项.5 类.6 类。8 类。9 类危险废物）。</p>
<p>运输方式： 道路 <input checked="" type="checkbox"/> 铁路 <input type="checkbox"/> 水路 <input type="checkbox"/></p>
<p>运输路线文字描述：</p> <p>昆山市星达有色金属有限公司出发振新东路 长江南路 新南中路 新南西路 江浦路 京沪高速 沪蓉高速 江宜高速 郑马路 到达山东宏兴环保材料有限公司</p>

昆山市星达有色金属有限公司至山东宏兴环保材料有限公司

危险废物运输线路图

- 起点：昆山市星达有色金属有限公司
- 途经：江苏省：（昆山市、苏州市、无锡市、扬州市、宿迁市）、山东省：（临沂市）
- 路线：振新东路、长江南路、新南中路、新南西路、江浦路、京沪高速、沪蓉高速、扬溧高速、启扬高速、新扬高速、425省道、235国道、310国道、205国道
- 目的地：山东宏兴环保材料有限公司
- 全程：约 579 公里



河南利泽运输有限公司
2025年9月29日



表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

铝灰在运输过程中要加强环境风险防范意识，铝灰应收集到危险废物包装容器内，分类包装并粘贴危险废物标识标志，不得倾倒，杜绝跑、冒、滴、漏，防扬散、防水，保证铝灰的包装结构完整，减少并防止有害物质的渗出，以防止铝灰中有害成分的泄露污染，不得对环境有任何损害的收集、运输和处置行为。装有铝灰的包装容器应存放在专用危险品仓库，禁止将铝灰堆放在露天场地，避免铝灰装运过程中遭受雨淋水浸。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

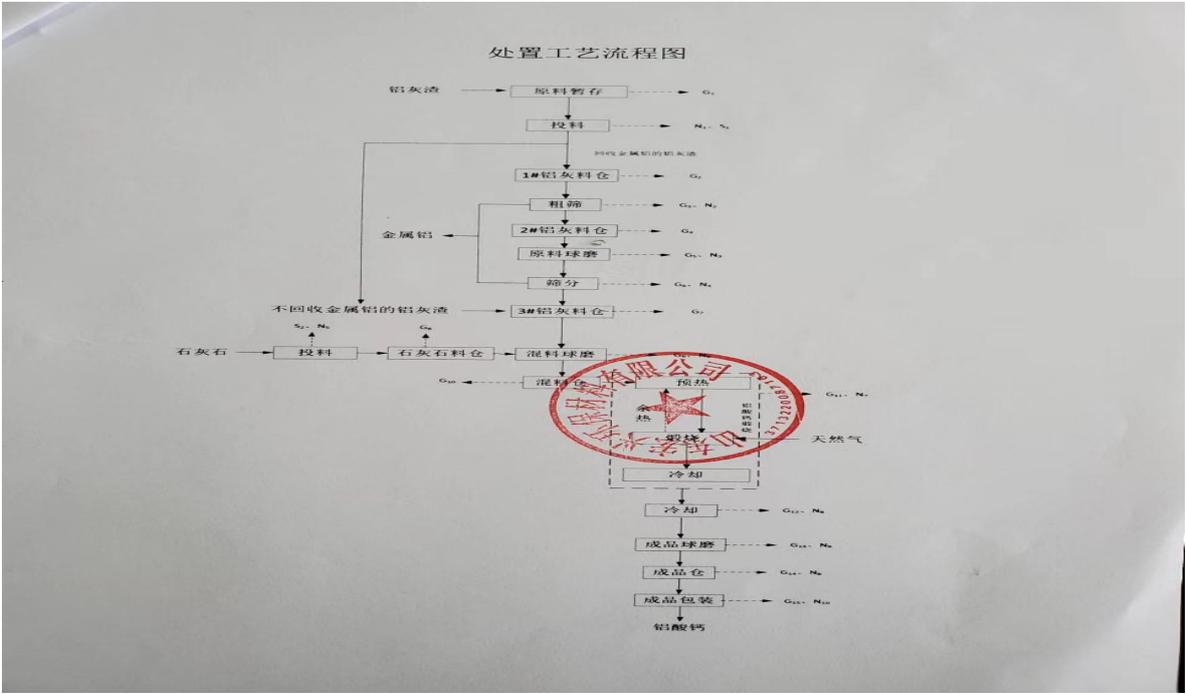
铝灰在运输过程中要加强安全风险防范意识，从业工作人员必须经过安全培训，作业时必须配备工作服、防护口罩等安全防护措施，工作中必须注意安全，轻拿轻放，防止摔、碰等危险工作，装有铝灰的包装容器必须用叉车平稳的摆放到车上，摆放整齐并固定，用雨布进行遮盖，防止运输过程中发生倾倒或泄露。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

在运输过程中，以保证装卸、运输能有效的减少和防止对环境的影响。发生突发性事故时，一旦发生泄露、遗落应立即通知公司安全部门并报警，待救援的同时并采取一切办法阻止事故的继续进行，有效的控制事故的蔓延和扩大。及时建立警戒区域，应根据危险废物泄漏的扩散情况或所涉及到的范围建立警戒区，应急处置人员必须佩戴防护口罩、穿防护服并在通往事故现场的主要干道上实行交通制止并迅速将警戒区及污染区内与事故应急处理人员撤离，周围设置警告标志。做到快速有效处理，最大限度的减小事故危害，一些整外员一切工作以保证人民生命财产和环境安全。

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况	
单位名称：山东宏兴环保材料有限公司	
危废经营许可证编号：临环 3713220060	有效期：2024 年 1 月 2 日至 2029 年 1 月 1 日
经营核准内容	
危险废物 HW48（321-024-48，321-026-48，321-034-48）200000 吨/年的能力	

表 2 与接收废物相关的处理处置情况
<p>文字描述及工艺流程图</p> <p>铝灰（渣）处置工艺流程及情况说明</p> <p>公司产品主要为金属铝及铝酸钙，主要以铝灰（渣）为原料（废物代码：321-024-48、321-026-48、321-034-48），经铝灰（渣）原料暂存、投料、粗筛、原料球磨、筛分后分离金属铝，剩余物料与石灰石经混合原料球磨、烧、冷却、成品球磨、包装等工序最终制得铝酸钙，具体工艺如下：</p>  <p>The diagram, titled '铝灰（渣）处置工艺流程图', illustrates the production process. It starts with '铝灰渣' (Aluminum ash) entering '原料暂存' (Raw material storage). From there, it goes to '投料' (Feeding), which produces '不回收金属铝的铝灰渣' (Aluminum ash not recovering metal aluminum). The main flow goes to '1#铝灰料仓' (1# Aluminum ash silo), then '粗筛' (Coarse screening), which produces '回收金属铝的铝灰渣' (Recycled metal aluminum ash). The remaining material goes to '2#铝灰料仓' (2# Aluminum ash silo), then '原料球磨' (Raw material ball mill), and '筛分' (Sieving), which produces '金属铝' (Metal aluminum). The remaining material goes to '3#铝灰料仓' (3# Aluminum ash silo). Simultaneously, '石灰石' (Limestone) goes to '投料' (Feeding), then '石灰石料仓' (Limestone silo), and '混料球磨' (Mixing ball mill). The outputs from '3#铝灰料仓' and '混料球磨' go to '混料仓' (Mixing silo). The '混料仓' output goes to '预热' (Preheating), which uses '天然气' (Natural gas) and produces '余热' (Waste heat). The '预热' output goes to '球磨' (Ball mill), then '冷却' (Cooling), which produces '冷却' (Cooling) and '成品球磨' (Finished product ball mill). The '成品球磨' output goes to '成品仓' (Finished product silo), and finally '成品包装' (Finished product packaging), resulting in '铝酸钙' (Calcium aluminate).</p>

第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
合计									

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填