

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 皮尔博格（昆山）有色零部件有限公司
（公章）
填报日期： 2024年7月9日

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



2024年7月9日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

皮尔博格（昆山）有色零部件有限公司位于江苏省昆山市周市镇宋家港路 369 号，公司原为上海皮尔博格有色零部件有限公司昆山分公司，成立于 2010 年。2015 年 7 月，皮尔博格（昆山）有色零部件有限公司承接海皮尔博格有色零部件有限公司昆山分公司在昆山所有的业务，公司注册资本 6000 万元，经营范围为：开发、生产缸盖、缸体、进气歧管，销售自产产品；货物及技术的进出口业务。生产规模：年产 430 万件缸盖，13 万件缸体，3 万件进气歧管。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
压铸件	铝合金	446 万件	铝灰渣	350 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

制芯：先将原砂与无机粘结剂在常温下进行混砂，制芯机将混好的无机粘结剂砂自动射入温度保持在 150℃左右的坭芯模具，同时通过吹气板通入 200℃左右的热空气进行固化，运行节拍按照制芯工艺停留后，制成冷芯，全过程电脑操控，机器人操作，成型后的坭芯检测合格后入库或直接使用，用于不同的铸件铸造。

混砂：型砂输送采用气力输送方式，将采购的型砂由砂罐落入混砂机，无机粘结剂由泵输送到密闭混砂机中自动混合，混好的砂通过自动控制的专用小车定量输入造型机内。

熔化：将铝锭按照一定比例配比（新料与回用料）后投入熔化炉中，在密闭状态下用天然气加热至 750℃左右使其熔化。熔化后的铝液通过出液槽自动进入转运包中，在转运包中通入氮气除去铝液中的空气，干净的铝液通过转运包自动进入保温炉保温。

浇铸：用机械定量勺将保温炉中的铝液注入（浇铸温度约 680℃）所需生产铸件品种的砂模内，并进行自然冷却。

清整：铸件自然冷却后转运到清整车间，经落砂机将铸件内腔砂芯清除，其工作内容主要为切割浇冒口，之后委外处理（主要包括钻孔、铣孔，清除飞边、毛刺，密封测试），最后通过测量尺寸、硬度等方式检验铸件质量，不合格的产品作为废料重新进入熔化炉，合格的产品入库。

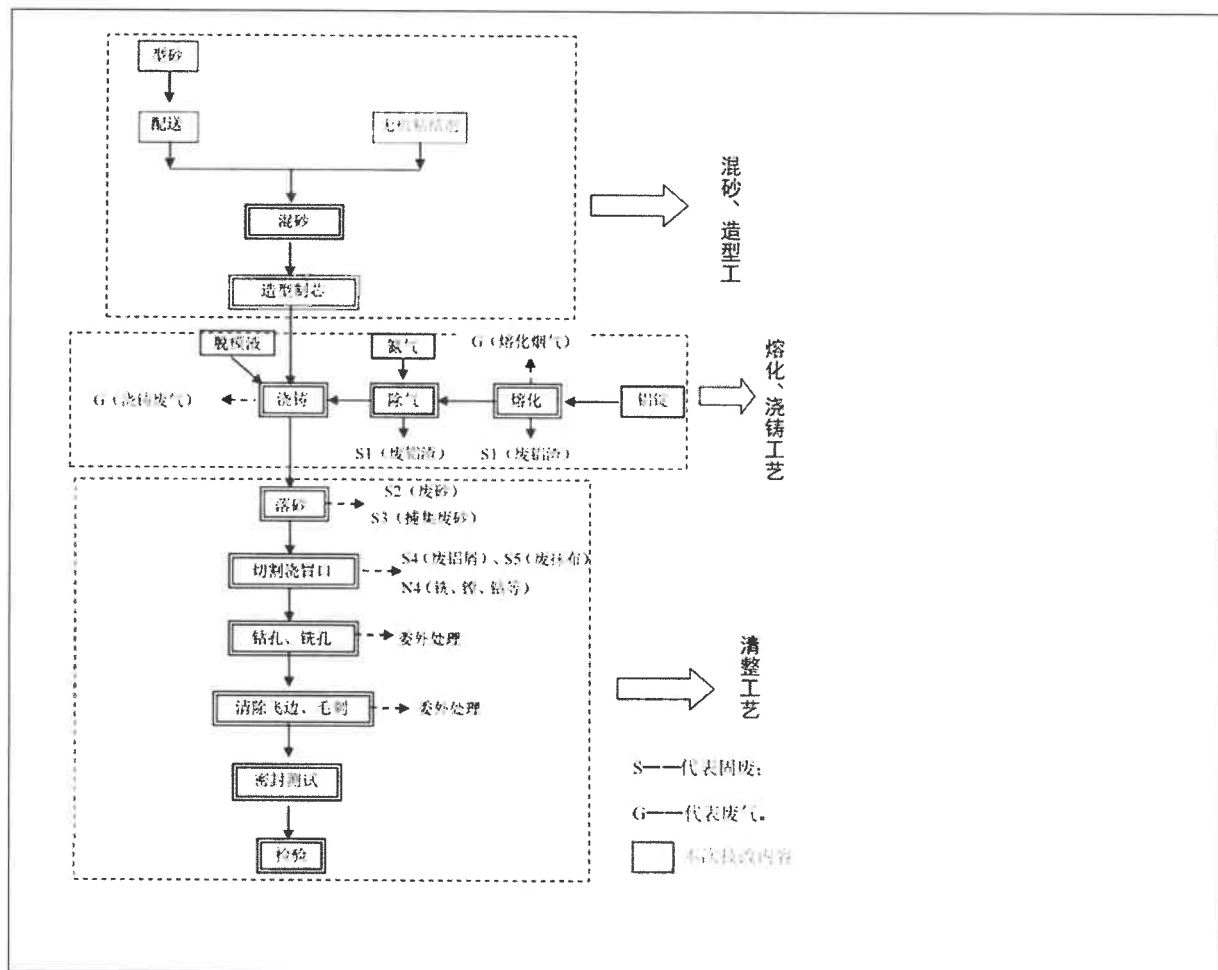


表3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态
铝灰渣	氧化铝	70.8	腐蚀性 <input type="checkbox"/> 毒性 <input type="checkbox"/> 易燃性 <input type="checkbox"/> 反应性 <input checked="" type="checkbox"/> 感染性 <input type="checkbox"/>	固态 <input checked="" type="checkbox"/>
	氧化硅	10.5		半固态 <input type="checkbox"/>
	氧化铁	2.7		粉末态 <input type="checkbox"/>
	氧化钠	2.5		颗粒态 <input type="checkbox"/>
	氯	2.4		液态 <input type="checkbox"/>
	氧化镁	2.7		

第二部分：废物包装、运输情况

表1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	铝灰渣	铁箱	铁质	1m ³	是

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

1. 采用公路运输;2. 包装方式采用吨袋、铁箱包装

1. 派专人负责装卸监督工作;2. 装卸时禁带任何火种设置禁火标识牌, 装卸周围设置灭火装置;3. 运输使用危险品运输车, 配备灭火装置, 使用合格驾驶员, 4. 驾驶员要严格操作规范, 遵守危险品运输法规及公司制度, 保证安全运送该危险废物;5. 货物装车后要及时包装好及改好, 防止扬散造成环境污染, 定时检查车辆及货物, 防隐患于未然。6. 如发生意外及时拨打 119 报警电话。

运输方式: 道路 铁路 水路

运输路线文字描述: (写明途经省、市、县(区), 附路线图)

起点: 皮尔博格(昆山)有色零部件有限公司

终点: 江西省米库环保科技有限公司

危险废物运输路线: 起点--宋家港路--中环东线--陆丰东路--京沪高速--上海绕城高速--亭枫高速--沪昆高速--杭州绕城高速--长深高速--杭长高速--溧宁高速--沪昆高速--杨梅岭互通--河口大道--外环路--工业十七路--江西省米库环保科技有限公司。

危险废物运输途径省市: (江苏省) 苏州--无锡--(浙江省) 嘉兴--杭州--衢州--(江西省) 上饶
所有车辆严格按照规定行驶路线行驶, 遇突发原因及路线临时变更第一时间汇报至公司 24 小时应急电话: 13803597658, 紧急联系人: 苏启煊



表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

- 1、运输时应当采取密闭、遮盖、捆扎等措施防止扬散、雨淋；
- 2、对运输危险废物的设施和设备应当加强管理和维护，保证其正常运行和使用；
- 3、严禁混合运输不同的危险废物；
- 4、转移危险废物时，严格按照规定填危险废物转移联单，并向危险废物移出地和接受地的县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门报告；
- 5、运输危险废物的人员，定期参加专业培训，经考核合格后上岗；
- 6、发生泄漏时，污泥被带入外环境，立即用应急设施如扫把、簸箕、抹布、消防砂(袋)等对泄漏的固废及废水进行清理及堵截，并妥善收集待处置；

污染防治设备主要有：雨布、铁锹、消防沙、抹布、应急收集桶等。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

安全防护措施：

- 1) 个体防护措施。驾押人员应做好个体防护，以确保自身安全；
- 2) 初期应急处置，事故报告后，驾驶和押运人员应根据货物特性，采取相应的措施；
- 3) 设置警告标志、警戒带等；
- 4) 不得违法破坏现场，如遇爆炸、火灾、中毒等危及人身安全时，驾押人员应劝阻和协助疏导，避免无关人员误入；
- 5) 配合政府主管部门开展应急救援；

安全防护设备：防护服、防护手套、防毒面具、灭火器、消防沙、警示带、警告标示等。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

为认真贯彻落实《中华人民共和国安全生产法》、《道路交通安全法》、《道路运输条例》和国家有关规定，确保在发生道路运输突发事件时，及时组织、指挥并动员各方面力量投入抢救、抢险、运输保障、现场处理及善后工作，保护人民群众生命和财产安全，保护环境，维护社会稳定，制定本预案。

一、组织领导

为确保应急处理工作组织有效、措施到位，公司成立应急指挥领导小组：

组长：詹万亮（产废单位：EHS）电话：17355386823

副组长：苏启焯（运输单位：总经理）电话：13803597658

副组长：杨波（处置单位：业务经理）电话：18357964325

成员：詹万亮（产废单位） 苏启焯（运输单位） 杨波（处置单位）

公司值班电话：

领导小组主要职责是：组织、指挥、协调突发事件的抢救、抢险、保障运输、现场处理及善后工作，服从政府或有关部门的统一调度、指挥。

二、报告程序

当发生重、特大道路交通事故及危险废弃物泄漏、燃烧事故后，驾驶员、押运员必须采取措施抢救伤员，迅速向事故发生地公安交警部门及本企业报告，企业在接到报告后对情况做出分析和决策并及时上报上级所属地道路运输管理机构、环保局等有关部门。

相关急救电话：

环保：12369 交警：122 公安：110 消防：119 医疗：120

事故报告的主要内容：事故单位、车辆、驾驶人员的基本情况；事故发生的时间、地点及事故现场情况；事故的简要经过、人员伤亡情况；事故性质的初步判断；报告单位、报告人、报告时间及联系方式。

三、应急指挥

领导小组接到道路交通事故报告或政府有关自然灾害、公共卫生及其他突发公共事件应急运输指令时，立即启动本预案，由组长或副组长率领相关人员赶赴目的地进行现场指挥，遵照上级的指示和要求，积极与有关部门密切配合，认真做好抢险施救、事故处理和运输保障工作，并即时将有关情况向上级和有关部门报告。

四、处置措施

发生重、特大交通事故时，即时启动应急预案，组长或副组长应率领相关人员在第一时间赶赴现场，采取果断措施，防止事态扩大，积极协助有关部门处理相关事宜，并做好善后工作。危险废弃物运输在过程中发生燃烧、爆炸、污染、中毒或被盗、丢失、流散、泄漏等事故时，驾驶员、押运员应立即向当地环保、公安、交警部门和企业报告，说明事故情况、危险货物名称、危害和应急措施，并在现场采取一切可能的警示措施，积极配合有关部门进行处置。本企业接报告后，启动应急预案，根据掌握运载的危险品性质、事故时间、地点、原因、人员伤亡、造成危害程度等情况，组织人力、物力，迅速、有效、妥善地进行处置，服从有关部门的指挥，积极采取相应措施，把事故造成的损失控制在最小的范围内，并协助相关部门做好事故调查和善后工作。

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：江西省米库环保科技有限公司

危废经营许可证编号：HMJXSR-001

有效期：2021-10-26 至 2024-11-25

经营核准内容（废物名称、类别、数量）：

废物类别：HW48 有色金属冶炼废物

废物代码：321-026-48

废物名称：铝灰渣，铝灰，铝渣

数量：100000 吨

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

项目生产工艺较为简单，为单纯的物理加工和分离，原材料铝灰投料斗后依次经过大筛、细筛、球

磨后再次振动筛分后得到铝和废灰渣(外售);经振动筛分得到的铝中含有一定量的铁,该部分铝再经磁铁分选机分选后得到铝和铁。

大筛:外购的铝灰渣首先利用筛选机筛出大块的铝料和大块的废铁,大块铝料作为产品直接出售,大块废铁外售给有资质的钢铁贸易公司。大筛过程中会产生粉尘废气和噪声。

细筛:大筛后使用筛选机去除颗粒较小的杂质铝灰。细筛过程中主要产生的废灰渣外售有资质的水泥公司,细筛过程中还会产生粉尘废气和噪声。

球磨:通过大筛和细筛后的铝灰渣送球磨机进行球磨处理,球磨机利用铝易变形不易破碎的特性,将杂质通过球磨击碎,而铝只是变形不会破碎,为下一步再次筛选做准备,球磨过程中会产生粉尘废气和噪声。

筛选:球磨后铝料经提升机送至筛选机再次进行筛选后除颗粒较小的杂质铝灰。筛选过程中主要产生的废灰渣外售有资质的水泥公司,筛选过程中还会产生粉尘废气和噪声。

除铁:筛选后铝料还含少量细铁杂质,使用除铁机进行磁选处理,利用磁性以去除废铁,除铁后即铝料。废铁外售有资质的钢铁贸易公司。除铁过程中还会产生粉尘废气和噪声。

项目的铝灰渣处理生产线均使用密闭自动化流水线,每条生产线各个生产环节产生的粉尘均收集进入布袋除尘器处理。项目每条生产线粉尘分别经一套布袋除尘器处理后共用1根15米高排气筒高空排放。

二、营业期

项目营业期生产工艺流程及产污环节如下图所示:

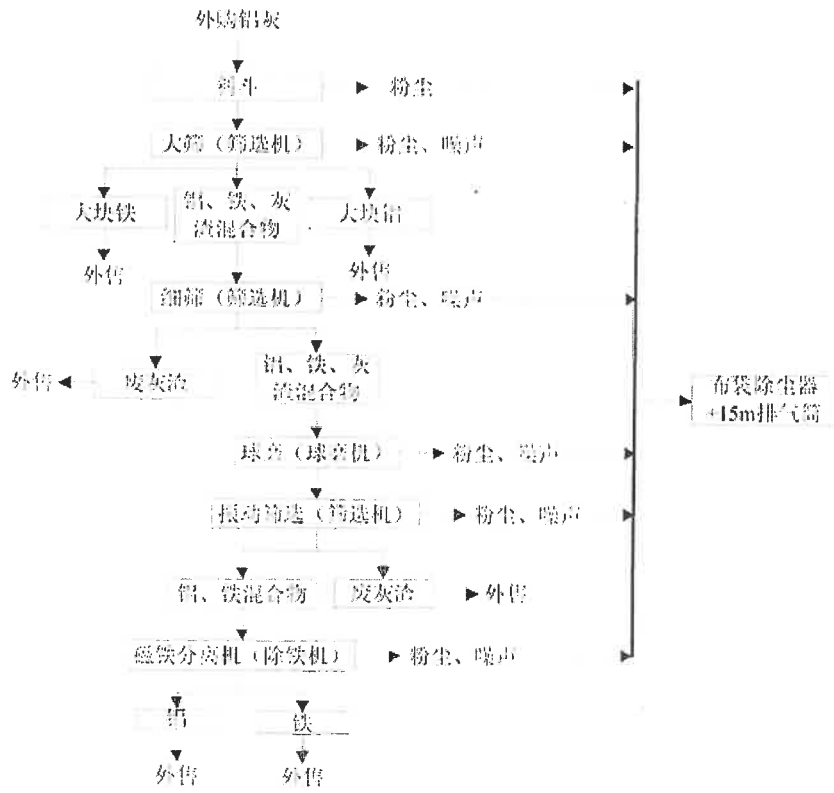


图2 营业期生产工艺流程及产污环节图

第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量 (吨)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2024-2-23	1	20243205022493	铝灰渣	321-026-048	26	金华市诚欣运输有限公司	浙 G63270	浙江美臣新材料科技有限公司	2024-2-26
2024-3-1	1	20243205025841	铝灰渣	321-026-048	30.78	金华市诚欣运输有限公司	浙 G77993	浙江美臣新材料科技有限公司	2024-3-5
2024-3-13	1	20243205031868	铝灰渣	321-026-048	24.08	金华市诚欣运输有限公司	浙 G83822	浙江美臣新材料科技有限公司	2024-3-14
2024-3-29	1	20243205040845	铝灰渣	321-026-048	17.82	金华市诚欣运输有限公司	浙 G67275	浙江美臣新材料科技有限公司	2024-4-3
2024-4-19	1	20243205052640	铝灰渣	321-026-048	22.74	金华市诚欣运输有限公司	浙 G77993	浙江美臣新材料科技有限公司	2024-4-22
2024-5-24	1	20243205072221	铝灰渣	321-026-048	18.563	金华市诚欣运输有限公司	浙 GB8883	浙江美臣新材料科技有限公司	2024-5-27
2024-7-5	1	20243205095410	铝灰渣	321-026-048	23.095	金华市诚欣运输有限公司	浙 G76976	浙江美臣新材料科技有限公司	2024-7-8
合计	7				163.078				

注：每种废物请填写合计量，首次申请不需填