

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：河南乾德精密技术有限公司（公章）



填报日期：2024年4月10日

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字： 

2024年 4 月 10 日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

河南乾德精密技术有限公司成立于 2014 年 5 月 6 日，为深圳市乾德电子股份有限公司的全资子公司，公司位于河南省郑州市经济技术开发区潮河办事处腾达路 55 号。2023 年 4 月开始投产，年产能能为 20 亿只精密连接器、10 亿只电声器件。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
精密连接器	金	20 亿只	电镀废滤芯	2t

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

镀金工序排放的废水，含游离氰 CN^- 及 $AuCN^-$ ，均为阴离子，在车间内电镀槽边用强碱性阴离子吸附柱，回收贵重的金。具体工艺流程为：镀金后工件进入回收槽，回收槽与离子交换柱连接，循环吸附，使金浓度降至最低。镀金工序产生氰化氢废气，在槽边设置抽风孔收集至氰化氢废气处理塔处理。老化镀液经过滤机处理回用，滤芯 1 个月更换一次，此过程会产生废滤芯，同时镀液定期会清理底层槽渣，为避免镀液过度老化影响产品质量，镀金槽液 1 年整体更换一次，更换前需经双阴柱回收槽液中的金，废滤芯、槽渣和废槽液 S- 废暂存于危废库后委托有资质单位处置。

具体产生流程见下图：

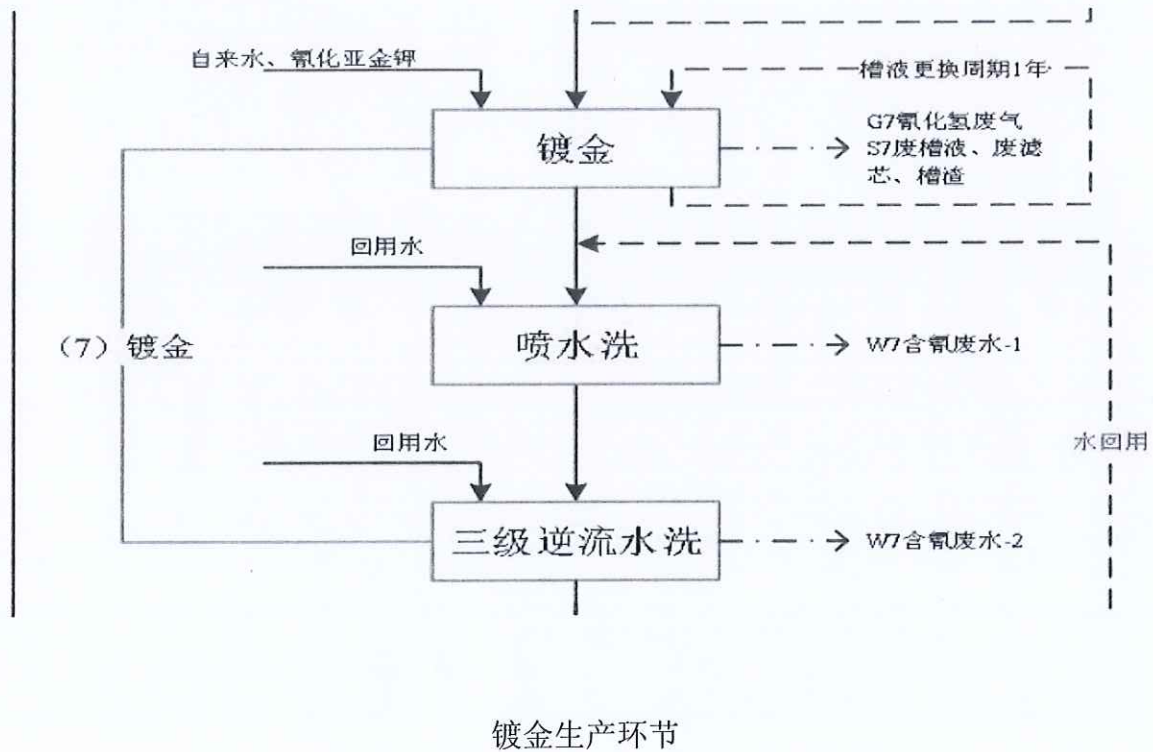


表 3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例 (%)	危害特性	形态
电镀废滤芯	树脂	约 80%	腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
	滤芯	约 80%	毒性 <input checked="" type="checkbox"/>	半固态 <input checked="" type="checkbox"/>
	金	约 10%	易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
	其他	约 10%	反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>

第二部分：废物包装、运输情况

表1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	电镀废滤芯	袋			有

表2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

运输工具名称：

昆山中鹏物流有限公司

押运员：叶兵 从业资格证号:321322198306247011

驾驶员:侍玲玲 从业资格证号: 32132219901106882X

车牌号：苏 E6W926

押运员：周成凯 从业资格证号:320823197112037217

驾驶员：曹春花 从业资格证号: 320822197811102421

车牌号：苏 EMK996

押运员：周成中 从业资格证号:320823197212087078

驾驶员：周成孝 从业资格证号: 320823197508087018

车牌号：苏 EMK999

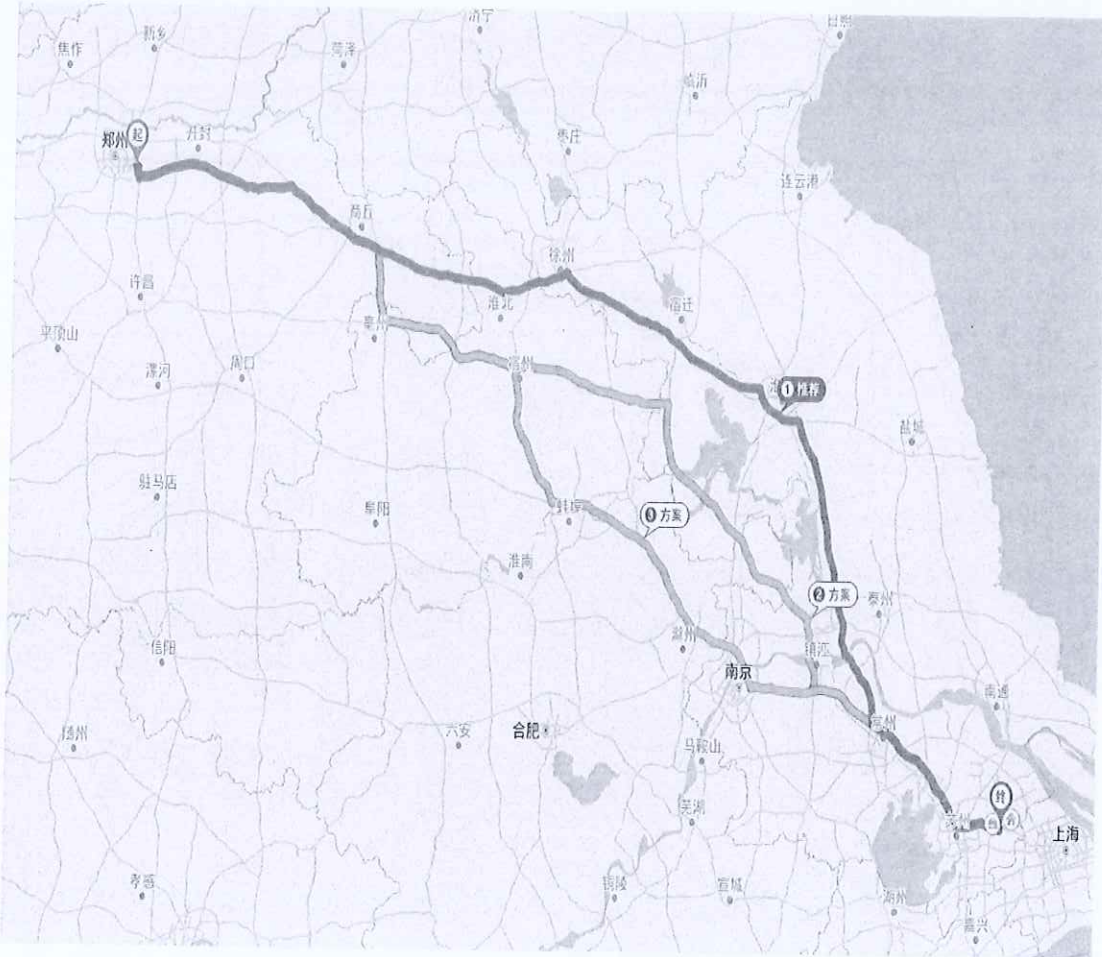
（运输单位具有交管部门发放的道路运输经营许可资质，车辆具有相应的道路运输证并每年进行年审；运输单位在江苏省危险废物动态管理系统上备案；驾驶员与押运员均具有从业人员资格）

运输方式： 道路 铁路 水路

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

途径城市：郑州-徐州-苏州

运行路线：全线总长 880 公里。



从河南乾德精密技术有限公司出发进入腾达路，进入烘云路，左转进入华夏大道，右转进入南三环东路，进入京港澳高速，进入郑民高速，进入连霍高速，进入京台高速，进入连霍高速，进入淮徐高速，进入盐洛高速，进入长深高速，进入盐洛高速，进入京沪高速，进入江宜高速，进入沪蓉高速，进入京沪高速，进入常嘉高速，进入中环南线，进入新南西路，右转进入大虞河路，左转进入晨丰东路到达光洋新材料科技（昆山）有限公司。

表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、 运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

污染防治措施：

1. 运输过程中采用密封性良好的吨桶防止泄露；2 对运输危险废物的设施和设备应当加强管理和维护,保证其正常运行和使用；3. 不能混合运输性质不相容而又未经安全性处置的危险废物；4. 转移危险废物时,必须按照规定填危险废物转移联单,并向危险废物移出地和接受地的县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门报告；5. 禁止将危险废物与旅客在同一运输工具上载运；6. 运输危险废物的设施和设备在转作他用时,必须经过消除污染的处理,方可使用；7. 运输危险废物的人员,应当接受专业培训；经考核合格后,方可从事运输危险废物的工作。

污染防治设备：

2、 布条、木屑

2, 运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

安全防护措施：

可能接触此废液时

呼吸防护： 3M 口罩

眼睛防护： 护目镜。

身体防护： 穿橡胶耐酸碱服。

手防护： 戴橡胶耐酸碱手套。

如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。

食入，误服者用水漱口，给饮牛奶和蛋清。就医。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

事故应急处置方案：

公司设紧急事故处理小组，主要成员有公司个部门负责人、工程师、环安部门人员、运输组人员。突发事故发生时由一名主要负责人带领的应急小组第一时间到达现场，由工程师以及技术人员进行技术分析和现场抢救，遇重大事故应及时向当地环保部门汇报共同处理好突发事故。

含金废电镀液泄漏：当泄露事故发生后，车上押运员、司机立即佩戴口罩、手套、护目镜等防护工具，不能直接接触洒落物，在上风方向进行救援。确认吨桶的阀门开关是否有松动并拧紧（此同时拨打公司负责人的电话，说明事故发生的地点，泄露的情况，现场的控制情况，有无增派人员的需要）将次氯酸钠冲洗稀释泄露废液，稀释后用布条、木屑将泄漏液体吸附收集。当洒落的废物及洒落物处理完后，检查现场有无其他洒落源及洒落的液体。

现场人员的疏散、撤离

当发生泄露事故，可能对周边人员的安全构成威胁。此时，应对现场人员说明情况，告诉其不必惊慌，根据上风方向撤离转移，切勿引起围观，在人员撤至安全区后立即通知公司负责人说明情况。

事故应急联系方式：

厂内专业应急救援队伍 值班电话：0512-50352988

负责人姚真：13773104700

外部应急救援力量 医院急救中心： 120

消防队： 119

公安局： 110

相应的应急设备：

口罩、手套、护目镜等防护工具、布条、木屑

第三部分 废物处理处置情况

表1 接受单位基本情况

单位名称：光洋新材料科技（昆山）有限公司

危废经营许可证编号：JSSZ0583OOD054-5

有效期：2023年5月4日至2025年10月29日

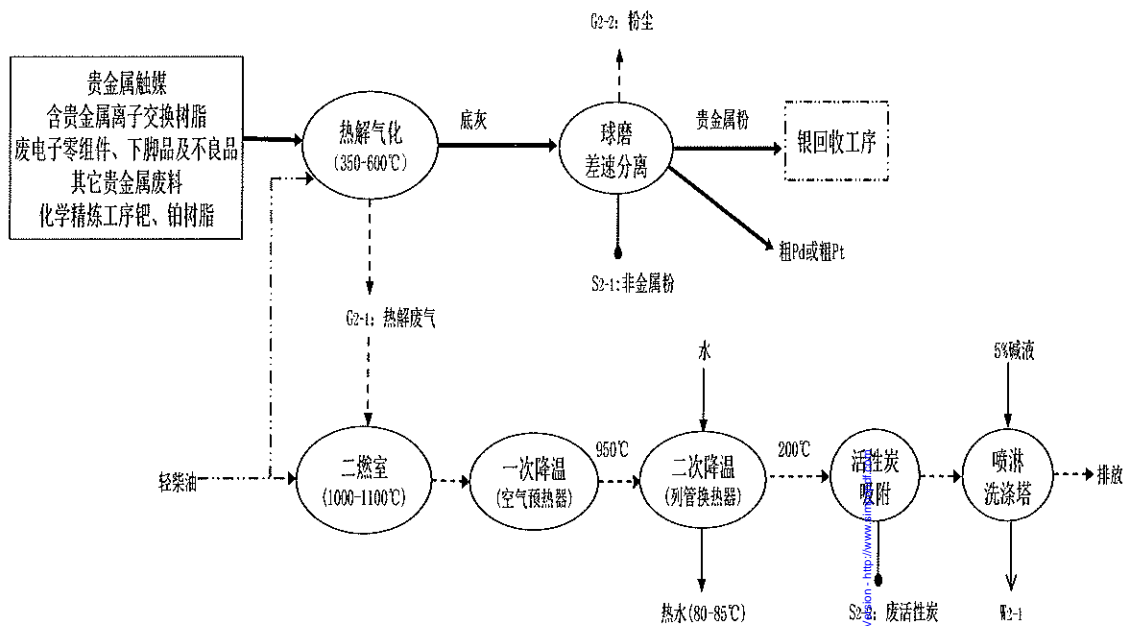
经营核准内容（废物名称、类别、数量）：

处置、利用 HW13 有机树脂类废物（除 900-451-13 以外的含金、钯、铂的废离子交换树脂）20 吨/年，HW17 表面处理废物（仅非氰系含金银钯的 336-056-17、336-057-17、336-059-17、336-063-17、336-066-17 废液）1440 吨/年，HW33 无机氰化物废物（仅氰系含金银废液）720 吨/年、HW50 废催化剂（仅 261-151-50、261-152-50、261-156-50、261-159-50、261-160-50、261-161-50、261-165-50、261-169-50、261-181-50 含钯、铂的废触媒）220 吨/年。

表2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

含金、钯、铂的废离子交换树脂：焚烧--灰化--溶解--沉淀--过滤--烘干--熔铸



第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
合计									

注：每种废物请填写合计量
首次申请不需填写