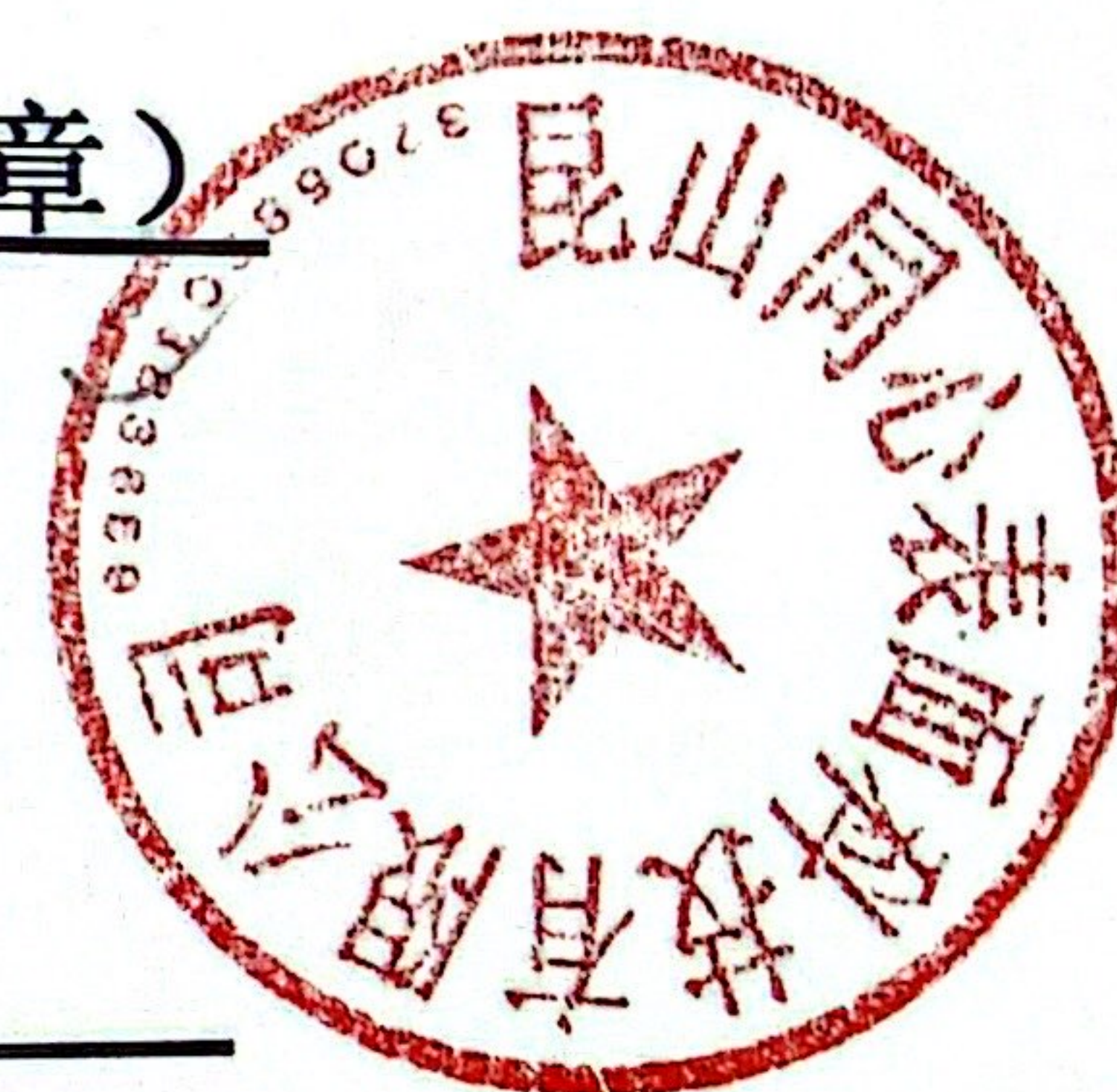


江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：昆山同心表面科技有限公司（公章）



填报日期：2024年03月25日

江苏省生态环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。



法人代表签字：张永生

2024年03月25日

第一部分：拟转移废物基本情况

表1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

昆山同心表面科技有限公司（原昆山市同心电镀厂）创立于1976年，并于2006年1月迁址于昆山市玉山镇高科园紫竹路1689号，占地面积85189平方米，注册资本3635.2万元，经营范围为：电镀加工；添加剂、化工原料（不含危险化学品）销售；化学产品技术研发；货物进出口业务；模具制造；电子元器件、通讯产品、电子产品的生产及加工；金属材料、机电设备、制冷设备、仪器仪表、管道配件、橡胶制品、包装材料、五金配件的销售。2007年7月昆山同心表面科技有限公司通过了昆山市环保局的验收。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
电镀件	镍、废渣	镀镍件 3560 吨	含镍污泥	800吨 (336-054-17)
电镀件	铜、银等	电镀件 2130 吨	表面处理污泥	1000吨 (336-062-17)

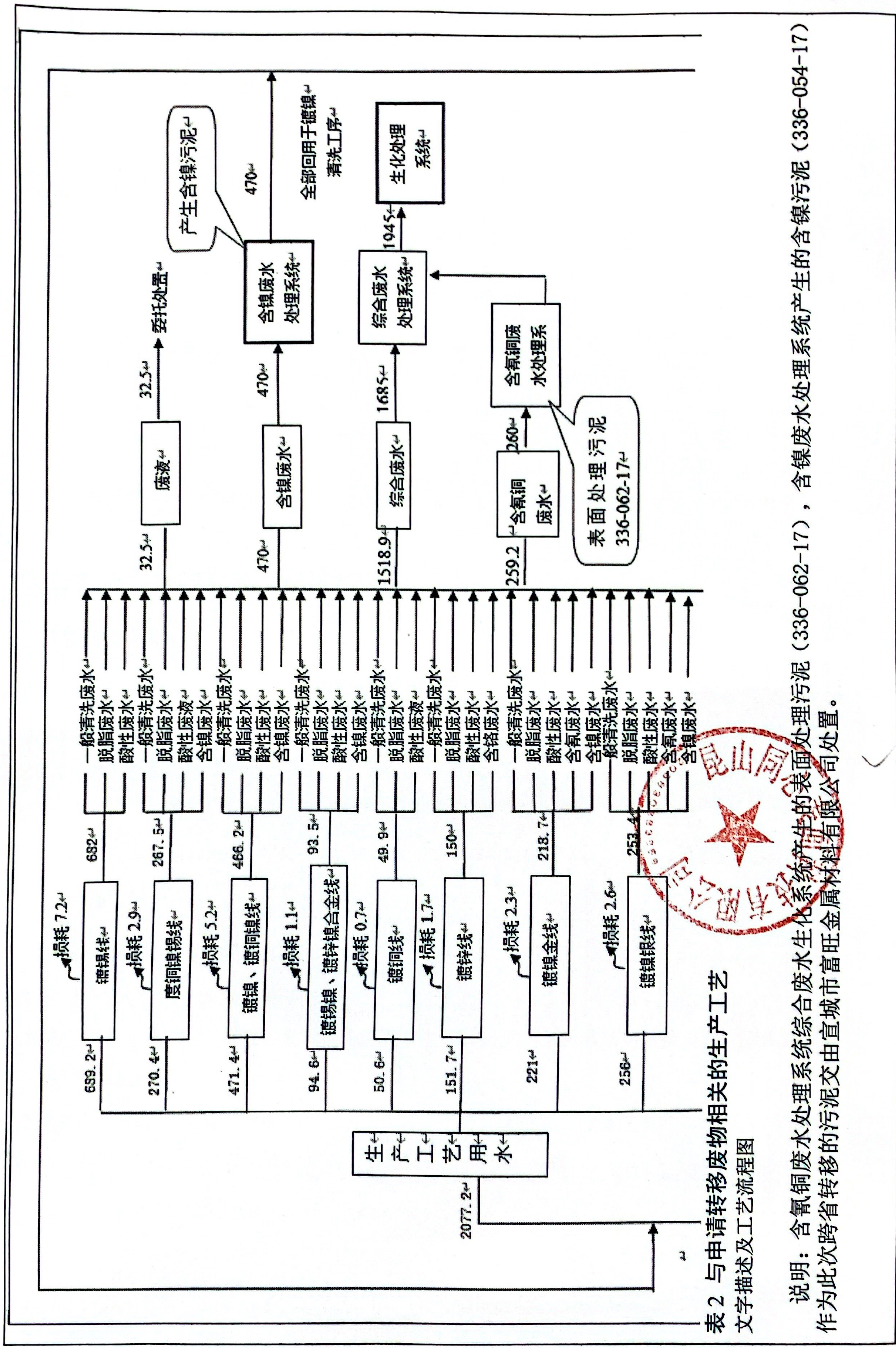


表2 与申请转移废物相关的生产工艺文字描述及工艺流程图

说明：含氰铜废水处理系统综合废水生化处理污泥(336-062-17)，含镍废水处理系统产生的含镍污泥(336-054-17)作为此次跨省转移的污泥交由宣城市富旺金属材料有限公司处置。

废物名称	主要组分	相应比例 (mg/kg)	危害特性	形态
表面处理污泥\ (HW336-062-17)	铅	ND	腐蚀性 <input type="checkbox"/> 毒性 <input checked="" type="checkbox"/> 易燃性 <input type="checkbox"/> 反应性 <input type="checkbox"/> 感染性 <input type="checkbox"/>	固态 <input checked="" type="checkbox"/>
	总铬	ND		半固态 <input type="checkbox"/>
	镉	ND		粉末态 <input type="checkbox"/>
	铜	5.1864 x10 ⁴		颗粒态 <input type="checkbox"/>
	汞	ND		液态 <input type="checkbox"/>
	砷	ND		
含镍污泥\ (HW336-054-17)	铅	ND	腐蚀性 <input type="checkbox"/> 毒性 <input checked="" type="checkbox"/> 易燃性 <input type="checkbox"/> 反应性 <input type="checkbox"/> 感染性 <input type="checkbox"/>	固态 <input checked="" type="checkbox"/>
	总铬	9.72		半固态 <input type="checkbox"/>
	镉	ND		粉末态 <input type="checkbox"/>
	镍	331		颗粒态 <input type="checkbox"/>
	砷	ND		液态 <input type="checkbox"/>
	汞	ND		

第二部分：废物包装、运输情况

序号	废物名称	包装物(容器)名称	材质	容积	是否有危废标签
1	表面处理污泥	编织袋	聚酯纤	T	有

<p>运输是否符合交管部门运输相关规定</p> <p>1、在运输前用特定的包装容器进行包装。</p> <p>2、危废采用专用运输车进行运输，车辆两侧设置专用警示标识。车辆厢体与驾驶室分离并密闭，厢体底部防危废渗漏。</p> <p>3、每辆运送车应指定负责人，对危废物运送全部过程负责；从事危险废物运输的司机等人员应接受有关专业技能和职业卫生防护的专门培训，经考核合格后方可上岗。</p>
<p>运输方式： 道路 <input checked="" type="checkbox"/> 铁路 <input type="checkbox"/> 水路 <input type="checkbox"/></p>

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

昆山同心表面科技有限公司→紫竹路→城北路→城北中路→城北西路→常嘉高速公路→沪渝高速公路→宣城绕城高速公路→宣城市富旺金属材料有限公司

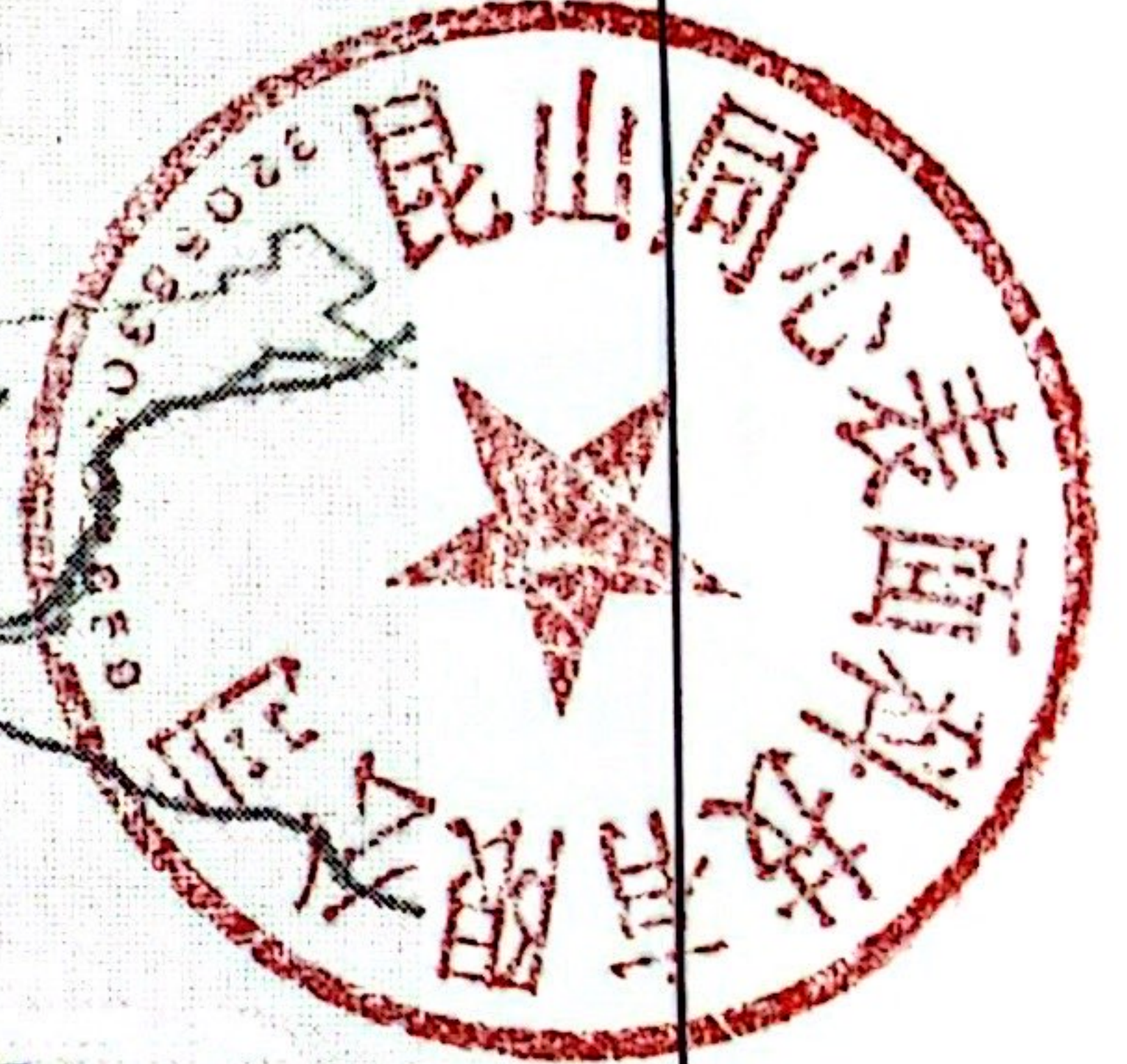


表3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

- 1、危废的包装：根据上述危险废物的物化性质，使用专用吨袋包装。
- 2、运输：按照环保、安全的原则，运输上述废弃物时，采用专业的危险品运输车辆进行拉运，在运输过程中限定车速在80公里/小时以内，保持车距，匀速行驶，避免急加速、急刹车。
- 3、运输及押运人员配戴如下防护用品：皱纹手套、防毒面罩、劳保防滑鞋、公司常规工作服等。车辆配备防雨布对货物进行遮挡。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

- 1、危废采用专用运输车进行运输，车辆两侧设置专用警示标识。车辆厢体与驾驶室分离并密闭，厢体底部防危废渗漏。
- 2、每辆运送车应指定负责人，对危废物运送全部过程负责；从事危险废物运输的司机等人员应接受有关专业技能和职业卫生防护的专门培训，经考核合格后方可上岗。
- 3、在运输前应事先做出周密的收运计划，选择经优化的固定运输路线和最佳的废物收运时间，同时安排好运输车经过各路段的时间，尽量避免运输车在交通高峰期通过市区，此外还应事先对各运输路线的路况进行调查，使司机对路面情况不好的道路、桥段做到心中有数。
- 4、机动车辆排气管装有有效的隔热和熄灭火星装置，电路系统有切断总电源和隔离火花的装置，运输车辆装备有GPS全球定位系统；配备干粉灭火器2至4个，车况良好，备用轮胎两只，缓冲衬垫材料若干等。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

可能发生的各种事故的应急救援措施

- 1、撒漏：运输过程中一旦发生撒漏，立即对撒漏的区域进行现场清理，将上述废弃物清理到包装容器内。
- 2、倾覆：运输车辆发生倾覆事故，立即救治伤者同时用随车器材设立隔离区。然后迅速通知相关政府部门及公司应急救援领导小组，公司组织人员、设备、器材等对撒漏物进行清理。
- 3、火灾：在装卸、运输、贮存、处理过程及其他事故发生时一旦发生火灾，立即使用随车的灭火器进行扑救，并拨打“119”报警，同时设立危险区。然后迅速通知公司应急救援领导小组事故的发生情况。如果不能控制火势，应立即带领所有人员撤离危险区，等待消防人员，并协助消防人员进行救援。



第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：宣城市富旺金属材料有限公司

危废经营许可证编号：341802002

有效期：2022.06.01—2026.09.01

经营核准内容（废物名称、类别、数量）：

经营类别 HW17 表面处理废物（HW17：336-052-17、336-054-17、336-055-17、336-057-17、336-058-17、336-059-17、336-062-17、336-063-17、336-064-17、336-066-17）；含铜废物（HW22：304-001-22、398-004-22、398-005-22、398-051-22）；含锌废物（HW23：312-001-23）；含镍废物（HW46：261-087-46）；有色金属采选和冶炼废物（HW48：091-001-48、321-002-48、321-031-48、321-032-48、321-003-48、321-023-48、321-025-48、321-027-48、321-028-48），其他废物 HW49（900-046-49）规模为 166800 吨 / 年。

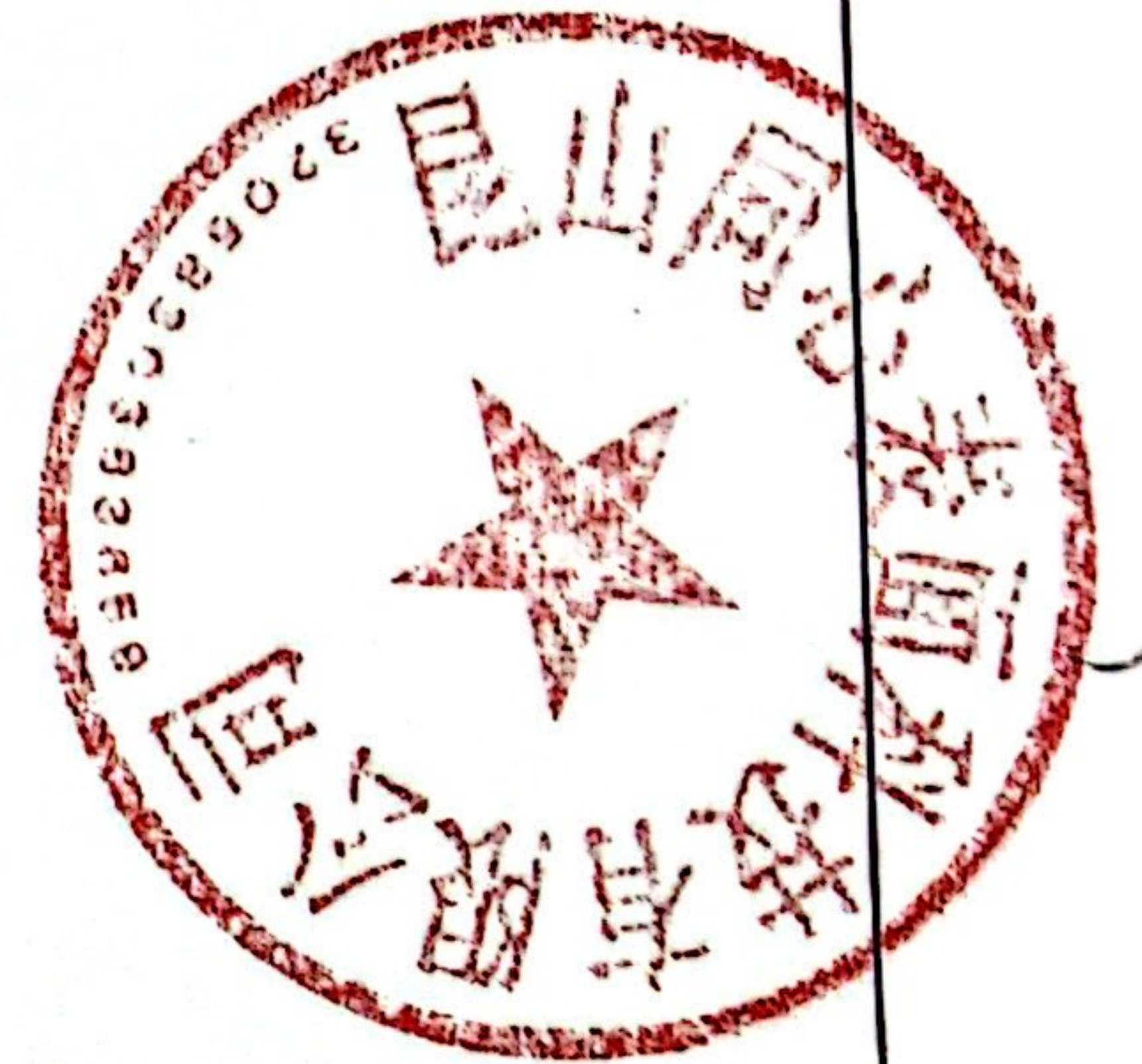


表2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

表面处理污泥及含镍污泥利用方案

一、废物处理工艺技术

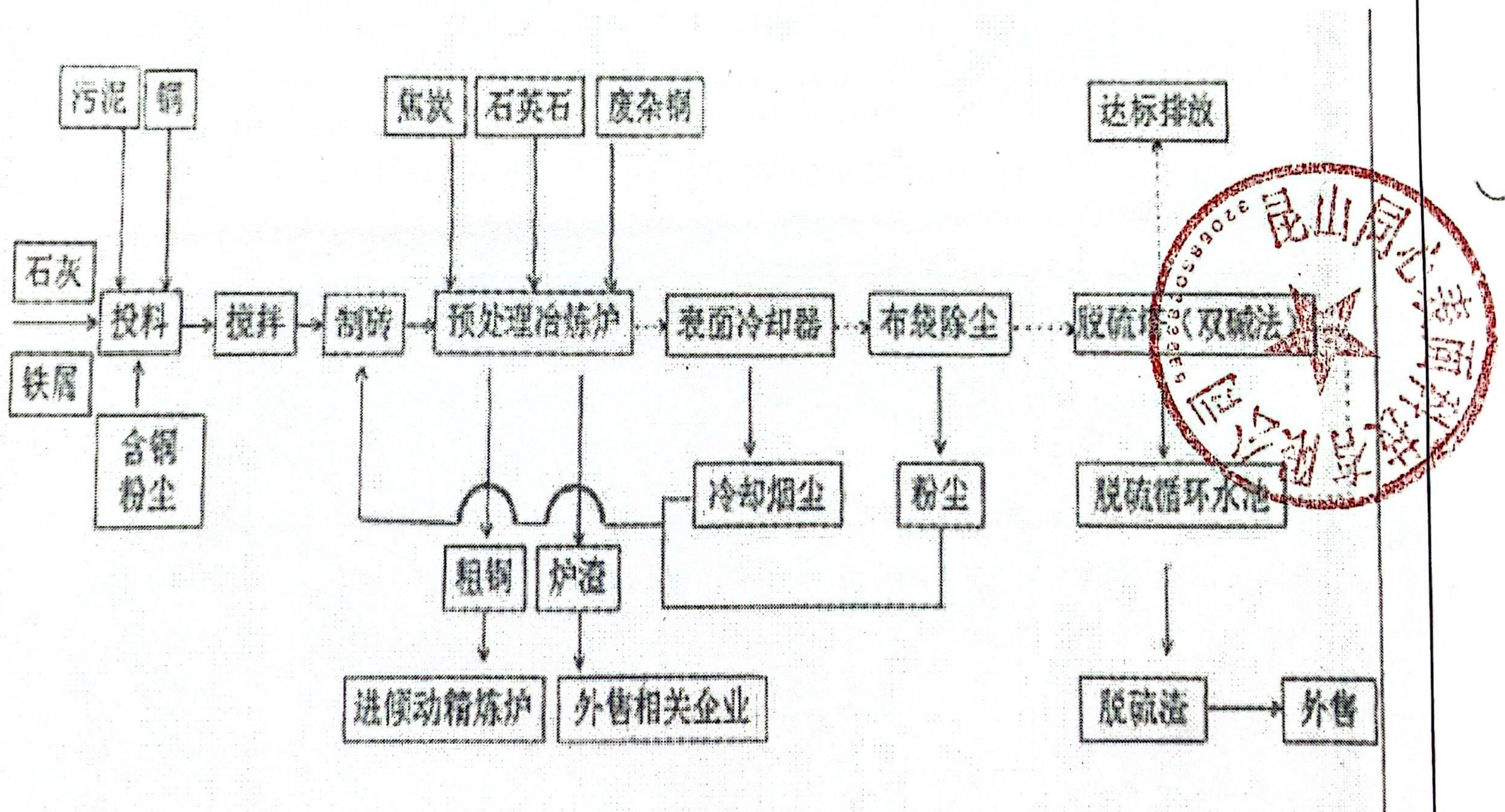
(一) 混料预处理

对含水率较高的外购表面处理污泥(主要为含镍污泥及含铜废水处理过程中产生的污泥)通过回转窑加热先进行烘干处理,蒸发掉其中多余的水分。再和石灰以一定的比例,在拌料场进行拌料和混匀,增加了混料硬度,拌料后的原料运至制砖工序制作成镍球、铜球。

(二) 富氧炉熔炼

含铜、镍混合料(铜、镍球)分批次加入富氧熔炼炉中,富氧熔炼炉原材料由料斗经提升机提升至炉顶操作平台,直接经过料斗自动加料。炭精、石英砂、石灰石、含铜原料在炉顶交替加入。采用鼓风+氧气(富氧浓度:28-30%)进行熔炼,富氧熔炼炉加料口水平设置,上方设有料斗架,放料时松开料车钢绳,原料燃烧会自动卸入加料口,熔炼时原材料在炉内在自重作用下下行,经预热带、还原带,完成冶炼全过程。富氧熔炼炉半个小时出一次渣,炉渣采用干渣喷水方式冷却。将炉渣直接导入渣斗中,直接喷入冷却水进行冷却,冷却水循环使用。每一个半小时出一次铜液,产生黑铜。

二、工艺流程图

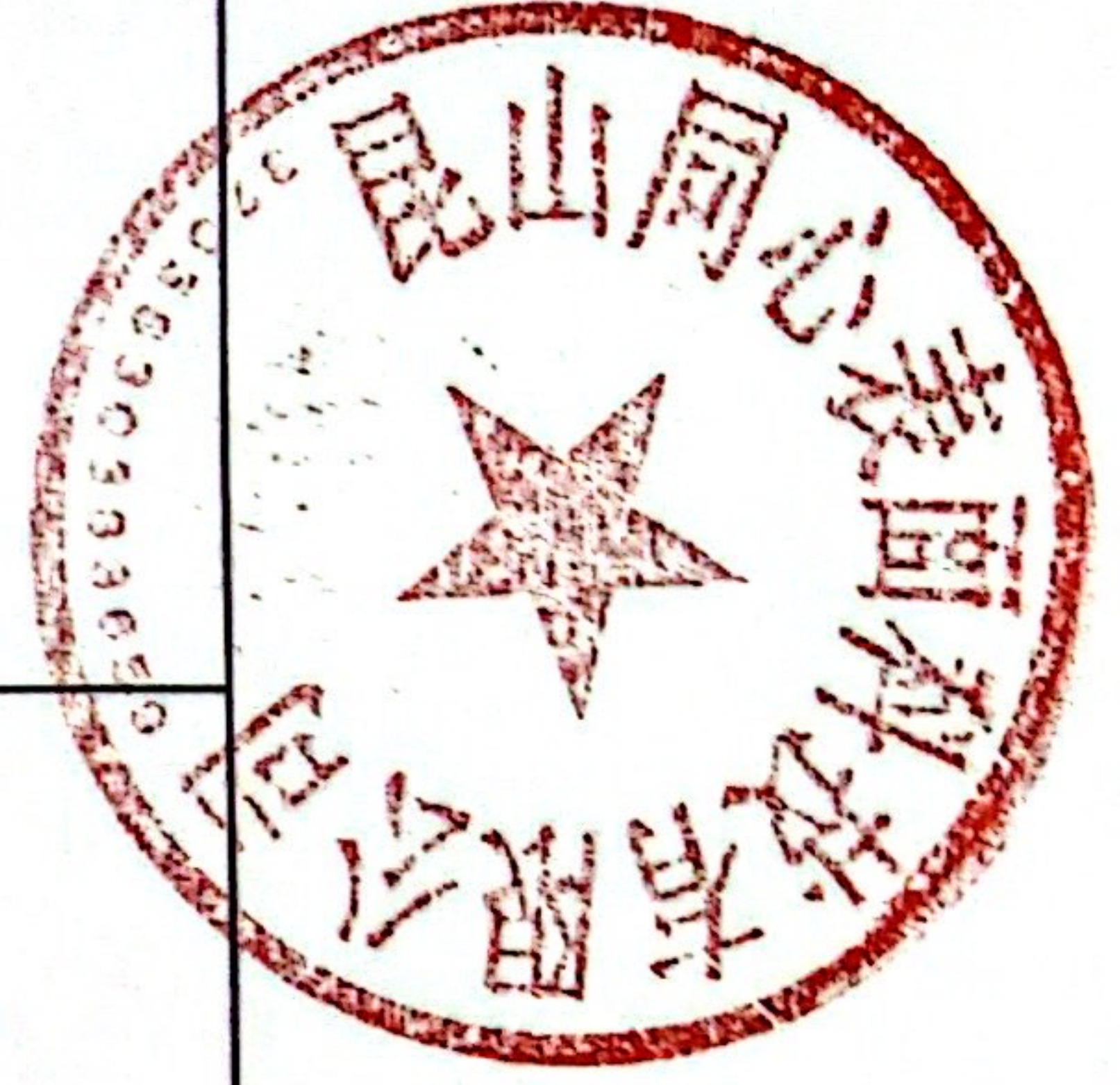


第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2023-7-20	苏环固函 [2023]1125 号	20233205098578	表面处理污泥	336-062-17	31.3	郎溪金山岗 危险品运输 有限公司	皖 PB0147	宣城市富旺 金属材料有 限公司	2023-7-21
2023-8-3		20233205106218			31.2		皖 P17996		2023-8-4
2023-8-3		20233205106261			32.2		皖 PC6135		2023-8-4
2023-8-9		20233205109379			30.74		皖 P17991		2023-8-10
2023-8-9		20233205109398			32.1		皖 P17980		2023-8-10
2023-8-14		20233205111743			31.78		皖 PB8375		2023-8-15
2023-8-17		20233205113701			31.38		皖 P17906		2023-8-18
2023-8-22		20233205116094			32.18		皖 PB0147		2023-8-23
2023-8-25		20233205118083			31.24		皖 P17906		2023-8-26
2023-8-29		20233205120015			29.4		皖 P17991		2023-8-30
2023-9-5		20233205123640			32.54		皖 P17929		2023-9-6
2023-9-12		20233205127392			30.7		皖 P17996		2023-9-13



2023-9-18	20233205130261	表面处理污泥 336-062-17	郎溪金山岗 危险品运输 有限公司	宣城市富旺 金属材料有 限公司	皖 P17991	2023-9-19
2023-9-20	20233205131770				皖 PC6135	2023-9-21
2023-9-25	20233205134493				皖 PB0147	2023-9-26
2023-9-27	20233205136505				皖 PB8375	2023-9-28
2023-10-16	20233205143971				皖 P17991	2023-10-17
2023-10-18	20233205145246				皖 P17996	2023-10-19
2023-11-25	20233205166852				皖 P17906	2023-11-26
2023-12-1	20233205170350				皖 P17991	2023-12-2
2023-12-6	20233205172783				皖 P17929	2023-12-7
2023-12-25	20233205185544				皖 P17991	2023-12-26
2023-12-29	20233205189601	皖 P17991	2023-12-29			
合计						720.26



注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填写